



# Fully Automatic Dicing Saw DFD6760

## ø300 mm工作物切割机的高端机型

### 全自动双主轴切割机

- DFD6760是以自2008年销售以来便创下良好业绩的ø300 mm工作物用全自动切割机DFD6362为基础，为进一步提高生产效率而开发的高端机型。
- DFD6760配置有2个工作台，可同时工作，一个工作台进行加工，另一个工作台进行输送/定位校准。从而可以缩短主轴的加工待机时间，提高生产效率。
- DFD6760配置有2个工作台，可同时工作，一个工作台进行切割，另一个工作台进行加工后工作物的影像记录或利用NSD※进行工作物厚度测定等，可在维持产能效率的同时进行检查·测定。
- 和DFD6362一样，提高了X、Y、Z轴的返回速度，从而缩短了加工时间。

※Non-contact Surface Detector（非接触式表面探测器、选配）



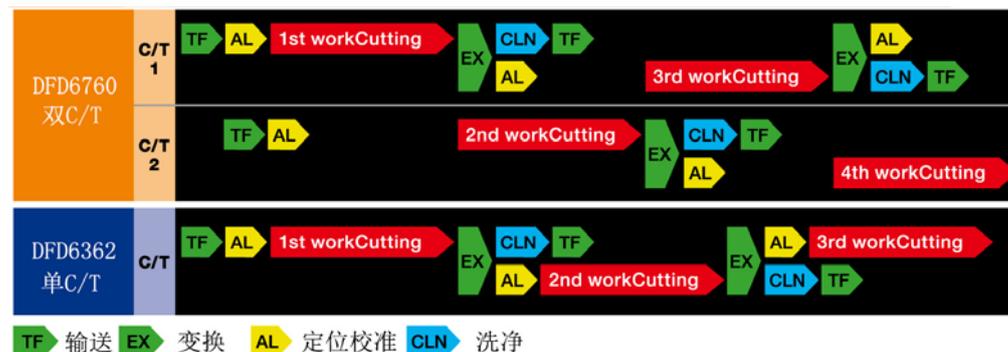
### 维持产能效率的同时提高薄晶圆加工的质量

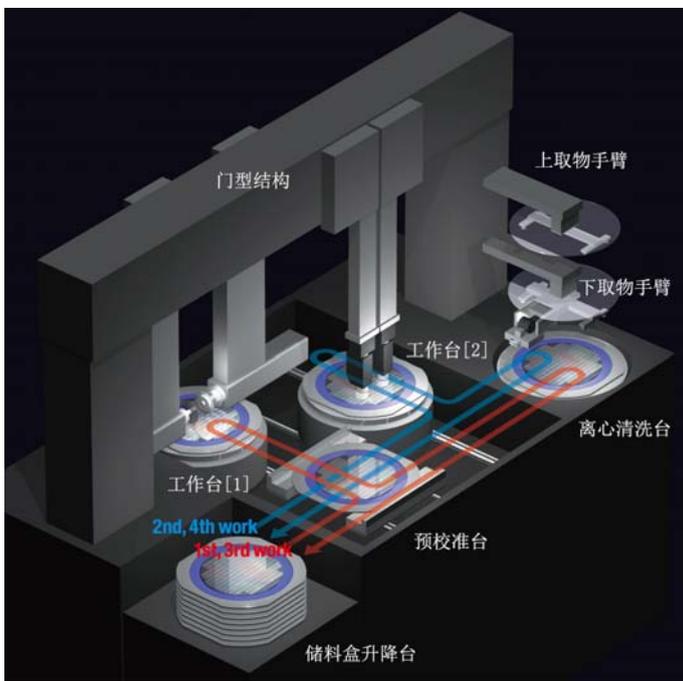
在薄晶圆的阶梯式切割中，控制由晶圆表面切入的深度非常重要。利用控制切入深度时所使用的NSD可实现晶圆上表面高度的高精度测定。虽然NSD约需费时10秒，但由于DFD6760是在利用一个工作台进行晶圆加工的同时实行NSD，因此对产能效率影响很小。

### 丰富的防止切割污染物对策

可以结合作物物的特性，选配DFD6362中倍受好评的切割部水气双流体喷嘴、磨轮罩、工作台水帘等。

### 于现有产品的制作流程比较





### 支持可追溯性构筑需求

DFD6760配置有2个工作台，可同时工作，一个工作台进行切割，另一个工作台可保存加工后工作物的刀痕影像，记录加工质量。近年来，制造现场要求确保可追溯性，以便在产品发生了缺陷时，也可确认·证明切割时的品质。

### 加工记录阅览软体「Dicer Image Viewer」



连续点击后，通过操作显示倍率可扩大/缩小刀痕图像

### 操作简便

采用了DFD6362中因操作方便而倍受好评的圆形化用户介面GUI (Graphical User Interface)。与LCD触摸式液晶显示器组合使用，实现了便捷操作。

Specifications			
Specification	Unit	1.2, 1.8 kW	2.2 kW
Workpiece size	mm	φ 300	
X-axis	Cutting range	310	
	Cutting speed	mm/sec 0.1 - 1,000	
Y1·Y2 -axis	Cutting range	310	
	Index step	0.0001	
	Index positioning accuracy	0.003/310 (Single error)0.002/5	
MY1· MY2 -axis	Index step	0.0001	
	Index positioning accuracy	0.003/310 (Single error)0.002/5	
Z-axis	Max. stroke	14.7 (For φ2" blade)	14.9 (For φ3" blade)
	Moving resolution	mm 0.00005	
	Repeatability accuracy	mm 0.001	
θ-axis	Max. rotating angle	deg 380	
Spindle	Rated torque	N·m 0.19(1.2 kW/High speed rotation)	0.7
	Revolution speed range	min <sup>-1</sup> 6,000 - 60,000	3,000 - 30,000
Machine dimensions(W×D×H)	mm	1,200 × 1,900 × 1,800	
Machine weight	kg	Approx.2,800	

### ■使用条件

- 请使用大气压露点在-10~-20℃，残余油分为0.1 ppm，过热度在0.01 μm/99.5 %以上的清洁压缩空气。
- 请将放置机械设备的房间室温设定在20℃~25℃之间，并将波动范围控制在±1℃以内。
- 请将切削水的水温控制为室温+2℃ (变化波动范围在±1℃以内)，将冷却水的水温控制为与室温相同 (变化波动范围在±1℃以内)。
- 其它，请避免设备受到撞击及外界的有感振动。另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油雾的装置附近。
- 本设备会使用水。  
万一发生漏水影响，请把本设备安装在有防水性之地板及有排水处理的场所。
- ※ 为了改进设备，本公司可能在预先不通知用户的情况下，就对本规格实施变更，因此请仔细确认规格后发出订单。
- ※ 压力全部使用压力表指示压力值表示。
- ※ 关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司销售部门联络。