



# Fully Automatic Dicing Saw

# DFD6363

具有制程高扩充性 · 可灵活对应φ300 mm加工物的机型

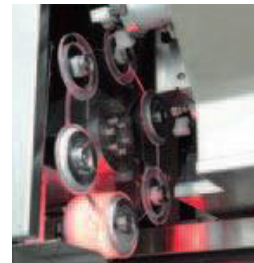
## 可对应多样化制程的需求

兼用于铁框搬送/晶圆搬送※

- 标准切割用晶舟盒(Φ200mm/Φ300mm)、FOUP晶舟盒等多样化对应
- 一台机器即可对应全切/半切等多样化制程需求
- 减少零组件更换所需的作业时间,能有效抑制零组件更换时所发生的人为疏失

ABC(Auto Blade Changer)对应※

- 能自动检测刀片寿命,从刀片更换开始至恢复可加工状态等一连串作业皆由自动换刀系统进行,将停机时间缩短化
- 能有效防止多品种工作物加工时,因刀片种类繁多而引起的安装错误
- 提升切割过程追溯性



ABC装置

## 基本性能提升

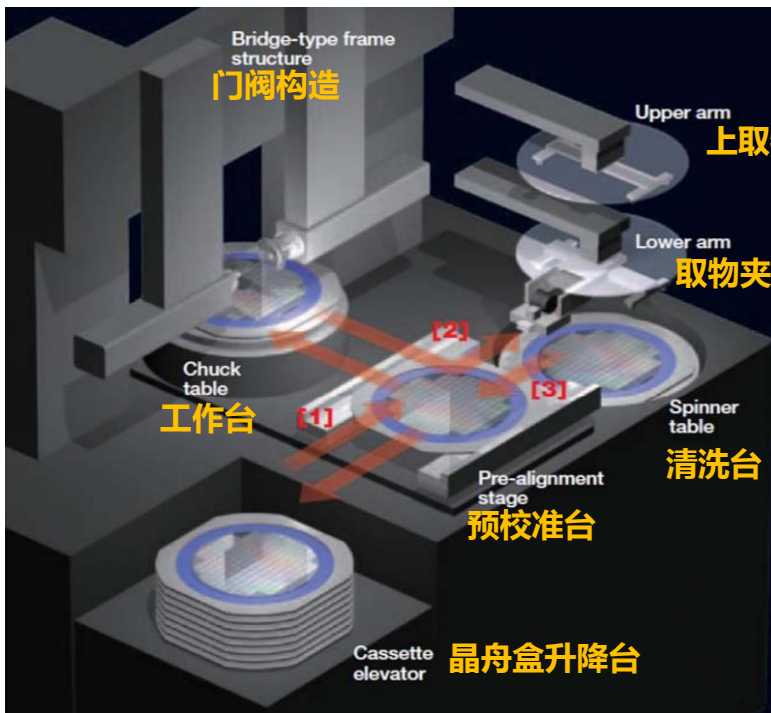
- 采用19寸荧幕,通过视认性较高的GUI使操作环境更为简便
- 多轴同时控制,使轴动作达到更优化,进而缩短加工时间
- 搭载新型的NCS(Non-Contact Setup),提高生产效率※
- 搭载新开发的1.8kW 主轴 (60,000 min<sup>-1</sup>)、实现稳定加工的需求

※选配



19寸荧幕 1280px×1024px

# Fully Automatic Dicing Saw DFD6363



## 工作流程系统

- ①取物夹将工作物从晶舟盒中取出，送到预校准台 → 在预校准台进行中心定位后，下取物手臂将工作物移到工作台 → 进行切割加工 →
- ②上取物手臂将工作物移到清洗台 → 进行清洗和干燥 →
- ③取物夹将工作物送回晶舟盒中

## Specifications

Specification		Unit	1.8 kW, High-speed rotation	2.2 kW
Max. workpiece size		-	ø300	
X-axis	Cutting range	mm	310	
	Cutting speed	mm/s	0.1 – 1,000	
Y-axis	Cutting range	mm	310	
	Index step	mm	0.0001	
	Index positioning accuracy	mm	0.002/310 (Single error) 0.002/5	
Z-axis	Max. stroke	Mm	14.7 (For ø2" blade)	14.9 (For ø3" blade)
	Moving resolution	mm	0.0000002	
	Repeatability accuracy	mm	0.001	
θ-axis	Max. rotation angle	deg	380	
Spindle	Rated torque	N·m	0.29 (1.8 kW) 0.19 (High-speed rotation)	0.7
	Revolution speed range	min <sup>-1</sup>	6,000 – 60,000 (1.8kW) 20,000 – 80,000 (High-speed rotation)	3,000 – 30,000
Machine dimensions	( W x D x H )	mm	1,200 x 1,550 x 1,800	
Machine weight		kg	Approx. 1,800	

## ■使用条件

- 请使用大气压露点-15℃以下，残留油分为0.1 ppm，过滤度0.01 μm/99.5%以上的洁净压缩空气。
- 请将放置机械设备的实验室室温设定在20℃~25℃之间，以便将波动范围控制在±1℃以内。
- 请将切削水的水温控制为室温+2℃(变化波动范围在±1℃以内)，将冷却水的水温控制为与室温相同。
- 其他，请避免设备受到撞击及外界的可感震动。另外，请勿将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油污的装置附近。
- 本装置会使用到水。因可能会发生漏水现象，请将本装置安装在有防水性的地板及有排水处理的场所。
- ※ 为改良设备，本公司可能在预先不通知用户的情况下就本规格实施变更，因此请仔细确认规格后发出订单。
- ※ 关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司业务部门联络。