



Automatic Dicing Saw DAD3651

超小型双主轴切割机

节省占地面积

实现由双主轴手动切割机的优化设计，兼具了小型化与高性能化。与实绩丰富，对应φ8寸工作物的单主轴机型DAD3350相比，达成了占地面积仅有其2/3的超小型化。

产能提升

采用双主轴同时进行切割的双刀切割加工方式，实现了与单主轴机型相比最大约2倍的高产能。

※产能随工作物尺寸及加工条件变化。

高加工适应性

节省占地面积的同时，也可对应最大φ8寸，特殊规格250 mm以内的大型方形工作物。此外，透过将各主轴安装不同刀片进行两段式切割的阶梯式切割加工方式，也可适用于追求高加工品质的工作物。



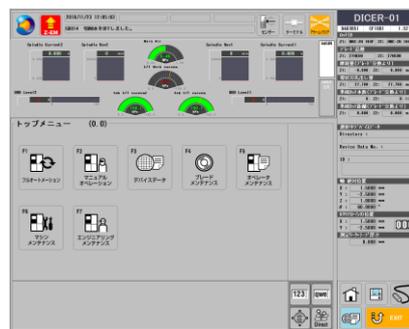
搭载高刚性主轴

- 搭载高刚性1.8 kW主轴，更进一步实现加工的稳定化。

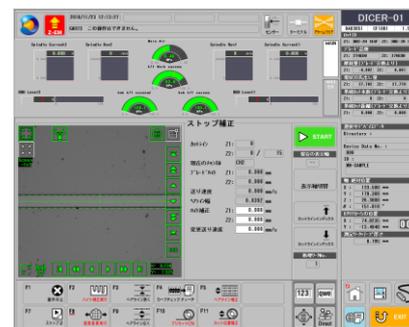
追求操作便利性

- 采用大型19寸LCD触控荧幕。可在进行操作时，同时确认机器以及刀片的状态
- 将操作，工作物交换以及刀片交换等对于设备的基本作业集中于设备正面
- 搭载标准自动校准功能以减轻操作人员的负担

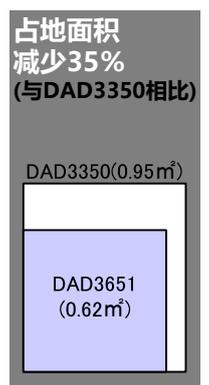
※GUI: Graphical User Interface(圆形化使用者界面)

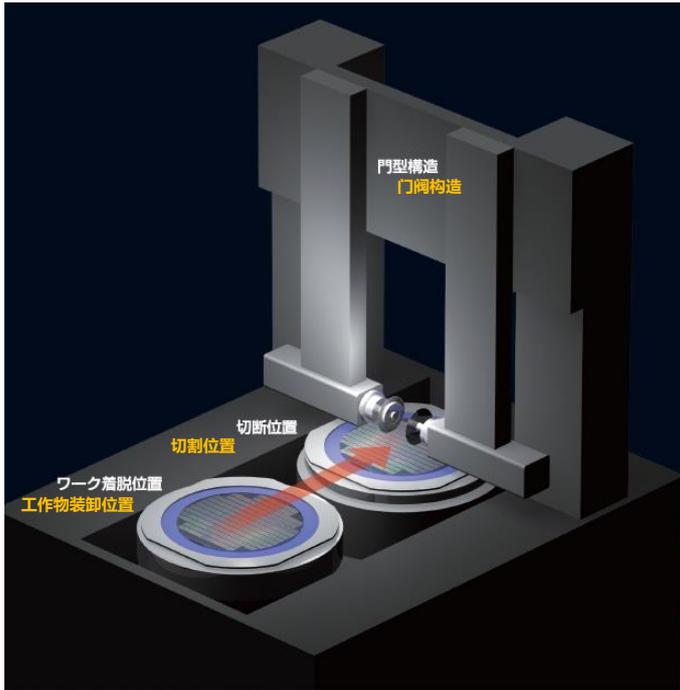


主選單



暫停操作页面





Specifications

Specification		Unit	
Workpiece size		-	φ 8" (□250, φ 300 mm/DPR)
X-axis	Cutting range	mm	260
	Cutting speed	mm/sec	0.1 - 1,000
Y-axis	Cutting range	mm	260
	Index step	mm	0.0001
	Index positioning accuracy	mm	0.002/260 (Single error)0.002/5
Z-axis	Max. stroke	mm	32.2
	Moving resolution	mm	0.00002
	Repeatability accuracy	mm	0.001
θ-axis	Max. rotating angle	deg	320
Spindle	Output	kW	1.8
	Rated torque	N·m	0.29
	Revolution speed range	min ⁻¹	6,000 - 60,000
Machine dimensions(W × D × H)		mm	790 × 790 × 1,890
Machine weight		kg	Approx.1,100

■使用条件

- 请使用大气压露点在-10 ~ -20 °C之间，残余有份为0.1 ppm，过滤度为0.01 μm/99.5%以上的清洁压缩空气。
- 请将机械设备所在空间的室温设定在20 °C ~ 25 °C之间，并将波动范围控制在±1以内。
- 请将切削水的水温控制为室温 + 2 °C（波动范围在±1 °C以内），并将冷却水的水温控制为与室温相同（波动幅度在±1 °C以内）。
- 此外，请避免设备受到撞击以及有感振动等的外部振动。并请不要将设备设置于风扇，通风口以及易于产生高热或油污等的装置附近。
- 本设备将使用水。为了防范漏水造成的影响，请将设备设置于备有防水地板以及排水处理的场所。

※ 基于设备改善考量，本公司可能在不通知用户的情况下变更本规格。因此，请详细确认后发出订单。

※ 压力皆以压力表指示压力值表示。

※ 关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司销售部门联络。