



# Automatic Dicing Saw DAD3650

## 超小型双主轴切割机

### 节省占地面积

透过双主轴手动切割机的优化设计，兼顾了小型化与高性能化。与有优异实绩且对应 $\phi 8$ 寸工作物的单主轴机DAD3350相比，占地面积仅为2/3，实现了超小型化。

### 高生产效率

采用双主轴同时切割的双刀切割加工方式，与单主轴机器相比，生产效率最大可提高约2倍\*。

\*生产效率随工作物尺寸、加工条件而变化。

### 高加工适应性

在节省占地面积的同时，与DAD3350一样，适用于加工 $\phi 8$ 寸/250 mm的大方形工作物。并可在各主轴上安装不同刀片实施2段式切割，通过采用这种阶梯式切割加工方式，亦适用于要求高加工质量的工作物。



### 追求操作便利性

- 采用和适用于业界标准 $\phi 8$ 英寸工作物的手动切割机DAD3350相同的GUI\*，进行直接的操作。
- 采用大型19寸LCD触摸式液晶显示器。可以在实施操作的同时，确认装置及刀片的状态。
- 将操作、工作物更换、刀片更换等基本功能，集中于装置前。
- 标准配置了自动校准功能，减轻操作人员的负担。

\*GUI: Graphical User Interface (图形化用户接口)

### 考虑环保的设计

该机型为绿色采购产品\*，不含有包括欧洲RoHS指令规定的6种物质在内的15种物质。

\*绿色采购产品是指符合欧洲RoHS指令标准和本公司绿色采购基准的产品。



主菜单

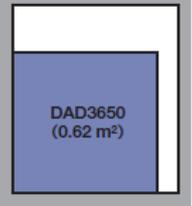


暂停校正画面

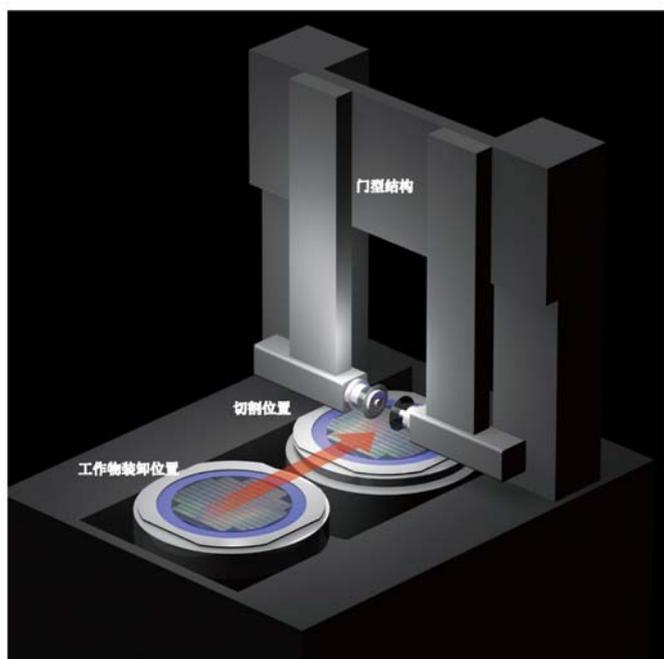
占地面积减少  
35%  
与过往同类型设备相比

DAD3350(0.95 m<sup>2</sup>)

DAD3650  
(0.62 m<sup>2</sup>)



# Automatic Dicing Saw DAD3650



## Specifications

Specification		Unit	
Workpiece size		-	φ 8" (□250, φ 300 mm/DPR)
X-axis	Cutting range	mm	260
	Cutting speed	mm/sec	0.1 - 1,000
Y-axis	Cutting range	mm	260
	Index step	mm	0.0001
	Index positioning accuracy	mm	0.002/260 (Single error)0.002/5
Z-axis	Max. stroke	mm	32.2
	Moving resolution	mm	0.00005
	Repeatability accuracy	mm	0.001
θ-axis	Max. rotating angle	deg	320
Spindle	Output	kW	1.8
	Rated torque	N·m	0.29
	Revolution speed range	min <sup>-1</sup>	6,000 - 60,000
Machine dimensions(W×D×H)		mm	790 × 790 × 1,890
Machine weight		kg	Approx. 1,100

### ■使用条件

- 请使用大气压露点在-10 ~ -20 °C，残余油分为0.1 ppm，过滤度在0.01 μm/99.5 %以上的清洁压缩空气。
- 请将放置机械设备的房间室温设定在20 °C ~ 25 °C之间，并将波动范围控制在±1 °C以内。
- 请将切削水的水温控制为室温+2 °C（变化波动范围在±1 °C以内），将冷却水的水温控制为与室温相同（变化波动范围在±1 °C以内）。
- 其它，请避免设备受到撞击及外界的有感振动。另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油雾的装置附近。
- 本设备会使用水。

万一发生漏水影响，请把本设备安装在有防水性之地板及有排水处理的场所。

※ 为了改进设备，本公司可能在预先不通知用户的情况下，就对本规格实施变更，因此请仔细确认规格后发出订单。

※ 压力全部使用压力表指示压力值表示。

※ 关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司销售部门联络。