

Automatic Dicing Saw

DAD3350

可满足多种加工需求

广泛适用于多种加工要求

可用于加工最大边长为250 mm的方形工作物（特殊选配）。该设备标准配置了输出功率为1.8 kW的主轴，还将高扭矩主轴（2.2 kW）作为特殊选配供用户选择，使用2.2 kW主轴，可装配Ø5英寸切割刀片，能够对硅或难加工材料进行切割加工。另外，作为特殊选配，还增加了适用于多工作物的对准功能。

提高加工质量

采用高刚性门式结构，并且为了抑制热伸缩及振动的影响，改变了主轴的支撑点位置，将支撑点移向主轴的前部，有效地提高了加工稳定性。

提高生产效率

通过提高各轴的移动速度，提高了生产效率。

操作更便利，功能更齐全

DAD3350标准配置了触摸式液晶显示器及图形化用户接口GUI（Graphical User Interface），提高了操作便利性。而且设备的加工状况和各种机械运行状态可在控制画面上同步显示，操作人员只要触摸控制画面上的图形化按钮，就可以简单地完成操作。

另外，在设计上考虑到与旧机型的兼容性，DAD3350在操作方法上与原来的300/500系列有很多共通之处。

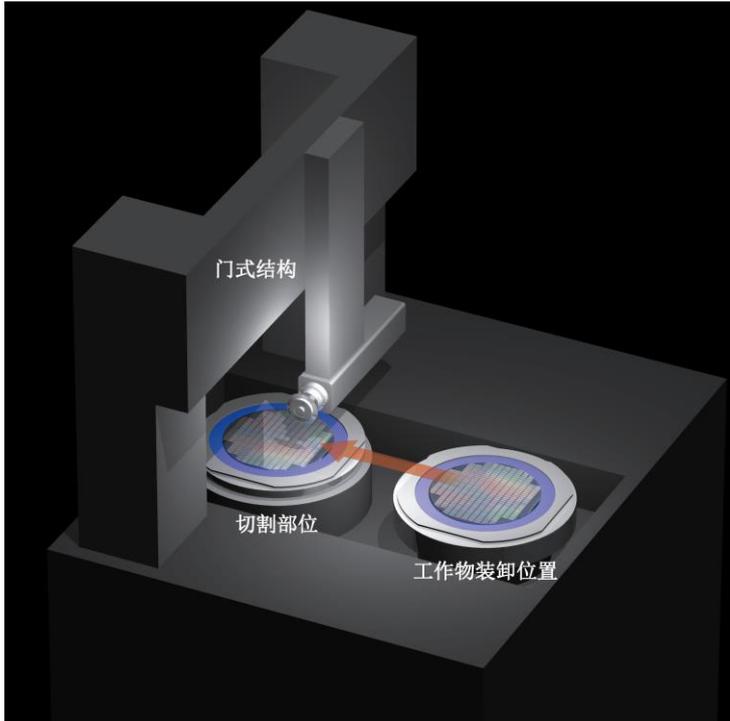


增加新功能

- 装配了自动校准、自动对焦、自动检查刀痕宽度等高级影像识别系统，提高了生产效率。为防止粉尘等污物污染显微镜镜头，新增了喷气气帘和镜头专用挡板。另外，还可以将适合于粗调对焦的低倍显微镜作为特殊选配。
- 通过加工条件显示画面，可以对工作物的加工状况和设备的各种运行状态进行同步监控。
- 增加了切割水流量控制功能，可通过控制画面对切削水流量进行监控。

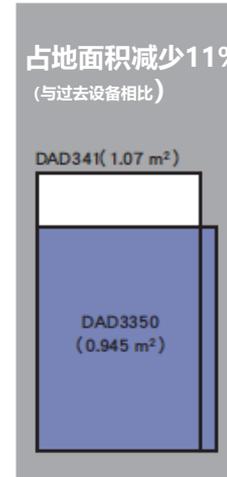


操作画面



节省占地面积

通过采用门式结构，使设备占地面积减少为0.945 m²。



Specifications			1.8kW	2.2kW
Specification	Unit			
Workpiece size	-	φ 8" (□250, φ 300mm/DPR)		
X-axis	Cutting range	mm	260	
	Cutting speed	mm/sec	0.1 - 600	
Y-axis	Cutting range	mm	260	
	Index step	mm	0.0001	
	Index positioning accuracy	mm	0.002/260 (Single error)0.002/5	
Z-axis	Max. stroke	mm	32.2	31.4
	Moving resolution	mm	0.00005	
	Repeatability accuracy	mm	0.001	
θ-axis	Max. rotating angle	deg	380	
Spindle	Output	kW	1.8, 2.2	
	Rated torque	N·m	0.29	0.7
	Revolution speed range	min ⁻¹	6,000-60,000	3,000-30,000
Machine dimensions(W×D×H)	mm	900 × 1,050 × 1,800		
Machine weight	kg	Approx.1,200		

■使用条件

- 请使用大气压露点在-10 ~ -20 °C，残余油分为0.1 ppm，过滤度在0.01 μm/99.5 %以上的清洁压缩空气。
 - 请将放置机械设备的房间室温设定在20 °C ~ 25 °C之间，并将波动范围控制在±1 °C以内。
 - 请将切削水的水温控制为室温+2 °C（变化波动范围在±1 °C以内），将冷却水的水温控制为与室温相同（变化波动范围在±1 °C以内）。
 - 其它，请避免设备受到撞击及外界的可感振动。另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油雾的装置附近。
 - 本设备会使用水。
万一发生漏水影响，请把本设备安装在有防水性之地板及有排水处理之场所。
- ※ 为了改进设备，本公司可能在预先不通知用户的情况下，就对本规格实施变更，因此请仔细确认规格后发出订单。
 ※ 压力全部使用压力表指示压力值表示。
 ※ 关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司销售部门联络。